

ZERTIFIKAT ELEKTROMATTE

ETHERMA

Elektrowärme-Verfahrenstechnik Ges.m.b.H.
Hersteller elektrischer Flächenheizsysteme

Internet: www.etherma.com
e-mail: office@etherma.com

EG-Konformitätserklärung

Name/Anschrift des Ausstellers: **ETHERMA
Elektrowärme-Verfahrenstechnik GmbH
Landesstraße 16
A-5302 Honndorf**

Produktbezeichnung: **Flächenheizelement für Raumbeheizung**

Typenbezeichnung: **Netzheizmatten NS**

Das bezeichnete Produkt erfüllt die Bestimmungen der Richtlinie:

**73/23/EWG
mit Änderungen**

„Richtlinie des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der Mitgliedstaaten betreffend elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen“.

Die Übereinstimmung des bezeichneten Produktes mit den Bestimmungen der Richtlinie wird durch die vollständige Einhaltung folgender Normen nachgewiesen:

DIN VDE 0700 Teil 1:1990-11 EN 60335-1:1988
DIN VDE 0700 Teil 241:1992-11
DIN VDE 0725 Teil 2:1989-10

Das VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut (EU-Kenn-Nr.: 0366), Merianstr. 28, D-63069 Offenbach, hat das Produkt geprüft und zertifiziert. Der Zeichengenehmigungsausweis berechtigt zum Führen des untenstehenden Zeichens des VDE.



Zeichengenehmigungsausweis: **119308**

Aktenzeichen: **22860-4913-0001 / 31BZZ F24 / ZA**

Hemler 1.1.2004
(RL Datum)

ETHERMA
Elektrowärme-Verfahrenstechnik
Ges.m.b.H.
Landesstraße 16
A-5302 HONNDORF
Tel. +43 (0) 22860 7000
Fax +43 (0) 22860 7003
(rechtsverbindliche Unterfertigung des Ausstellers)

TECHNISCHE DATEN

ZERTIFIKAT HEIZFOLIE

VitriLine[®]
glastechnology



Konformitätserklärung

PRODUKT: Flächenheizung für Dünnbettverlegung

Wir bestätigen die Konformität des oben bezeichneten Produkts mit den Bestimmungen der folgenden EG-Richtlinie:

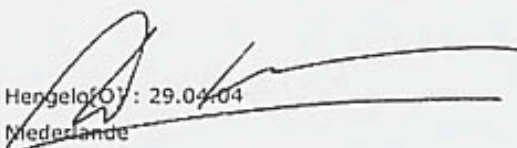
73/23/EWG mit Änderungen

Richtlinie des Rates zur Angleichung der Rechtsvorschriften der der Mitgliedstaaten betreffend elektrische Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen.

Die Übereinstimmung des bezeichneten Produktes mit den Bestimmungen der Richtlinie wird durch die vollständige Einhaltung folgender Normen nachgewiesen:

DIN VDE 0700 Teil ¼.88 [HD 251 S3 und Äußerung 1-3] in Verbindung mit ermächtigtstem Entwurf DIN VDE 0700 Teil 241/11.92 und unter Berücksichtigung von DIN VDE 0725 Teil 2/10.89 für die Abschnitte 13 und 16

Zeichengenehmigungs-Ausweis : 92616
Aktenzeichen : 19903-4913-1001


Hengelof O : 29.04.04
Niederlande
Ppa. Ing. W. Ooitink

TECHNISCHE DATEN

ZERTIFIKAT HEIZUNGSROHR

ZERTIFIKAT

SKZ

Verleihungs-Urkunde

Das Süddeutsche Kunststoff-Zentrum verleiht der Firma

HAKA.GERODUR AG
Mooswiesstraße 67
9201 Gossau
Schweiz

das Recht zum Führen des SKZ-Prüf- und Überwachungszeichens




für nachstehende Kunststoffherzeugnisse

Heizungsrohre Polybuten (PB)
Fertigungsgruppe 1 (bis \varnothing 50 mm)


Mit der Führung des SKZ-Zeichens ist die Verpflichtung verbunden, bei der Herstellung und Prüfung der Erzeugnisse die vorgeschriebenen Bestimmungen einzuhalten.

Würzburg, 8. April 2002



Institutsleiter





Abteilungsleiter

TECHNISCHE DATEN



ÖSTERREICH

PRÜFBESCHEINIGUNG

Firma SOMMERHUBER KERAMIK
Gesellschaft m.b.H.
Resthofstraße 69
A-4400 Steyr

Produkt: Keramische
Strahlungswand
Typ: cool-heat

Datum: 14. Dezember 1998

Wärmeabgabe (Wärmestromdichte):

555 Watt / m²

bei 75 °C mittlerer Heizwassertemperatur

bei 20 °C mittlerer Prüfraumtemperatur

Wien, am 21. Dezember 1998

TÜV Österreich

Fachbereich Haustechnik

Frank Herzog

DI. Frank Herzog



Anhang zur PRÜFBESCHEINIGUNG

Firma SOMMERHUBER KERAMIK

Gesellschaft m.b.H.

Resthofstraße 69

A-4400 Steyr

Produkt: Keramische
Strahlungswand

Typ: cool-heat

Datum: 14. Dezember 1998

HEIZLEISTUNGSTABELLE

t_s = Oberflächentemperatur

t_r = Raumtemperatur

t_v = Vorlauftemperatur

Vorlauftemperatur t_v 30° bis 75°C	Oberflächentemperatur t_s in °C	Heizfläche bei Raumtemperatur t_r Wärmeabgabe in W / m ²	
		20°C	25°C
30°C	28	133	155
35°C	29	155	178
40°C	30	178	225
45°C	32	225	276
50°C	34	276	328
55°C	36	328	382
60°C	38	382	438
65°C	40	438	496
70°C	42	496	555
75°C	44	555	



COOL HEAT - ROHR

TECHNISCHE DATEN FÜR: CONTUR, PLANE-ART, SPACEY, LOFT, VISION

DIFFUSIONSDICHTES DREI-SCHICHTEN-VERBUNDRÖHR

- INNERES MEDIUMROHR AUS VERNETZTEM POLYETHYLEN
- LÄNGSVERSCHWEISSTES ALUMINIUMROHR
- ÄUSSERES MANTELROHR AUS VERNETZTEM POLYETHYLEN

DURCH SPEZIALVERBUNDSCHICHTEN MITEINANDER VERKLEBT

KENNZEICHNUNG DES ROHRES: PE-XC/AL/PE-XB

(AL = ALUMINIUM, PE = POLYETHYLEN, XB = SILANVERNETZT, XC = ELEKTRONENSTRAHLVERNETZT).

ROHRDIMENSION (AUSSENDURCHMESSER X WANDSTÄRKE): 14 X 2 MM
FÜR FITTINGS ½" VERSCHRAUBUNG AM HEIZSYSTEM (DVGW AT2407)

DRUCK- UND TEMPERATURBELASTBARKEIT: 10 BAR, 95°C

ACHTUNG: BEIM HERSTELLEN EINES EINWANDFREIEN ANSCHLUSSES AN DAS HEIZSYSTEM UNBEDINGT AUF DIE KALIBRIERUNG MIT GEEIGNETEM KALIBRIERWERKZEUG ACHTEN.

TECHNISCHE DATEN FÜR: PURE-ART A UND B

KUNSTSTOFFROHR AUS PB 10 X 1,3 MM, SAUERSTOFFDICHT NACH DIN 4726.
DRUCK- UND TEMPERATURBELASTBARKEIT: 3,5 BAR, 90°C .

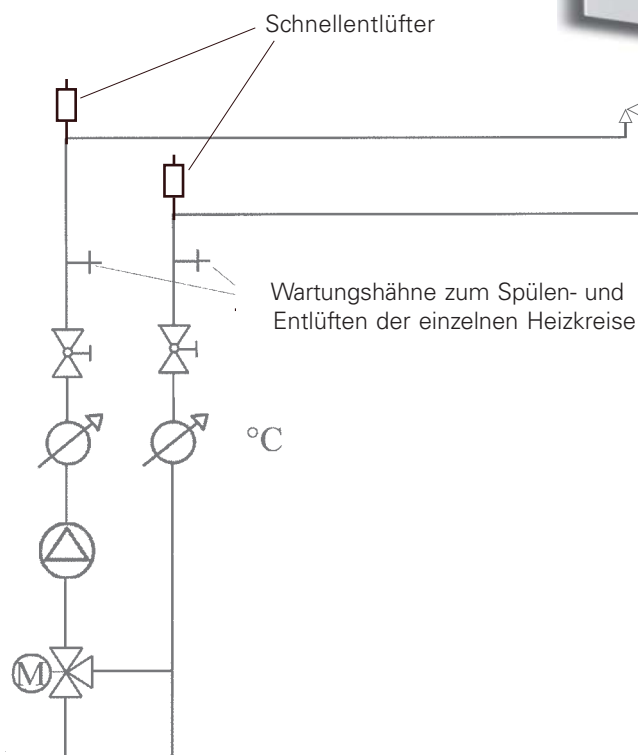
ANSCHLUSS AN DIE SAMMELROHRE (RCS VERBUNDRÖHR 16/2MM) MIT RCS SCHIEBEHÜLSE - FITTINGE AUS PPSU.

EINSATZBEREICHE

EIGENER HEIZKREIS

BEI VERWENDUNG EINES EIGENEN PUMPEN- / MISCHKREISES IST DIE INDIVIDUELLE TEMPERATURREGELUNG DES **cool heat**[®] MODELLS MÖGLICH. DIE MAXIMALE HEIZLEISTUNG/ OBERFLÄCHENTEMPERATUR DER **cool heat**[®] MODELLE RICHTET SICH NACH DER MAXIMALEN VORLAUFTEMPERATUR DES HEIZSYSTEMS.

GEEIGNETE ENTLÜFTUNGSMÖGLICHKEIT AM HÖCHSTEN PUNKT DER HEIZUNGSANLAGE VOR DEM **cool heat**[®] MODELL.



TECHNISCHE DATEN